

钢筋检测数据分析软件 使用说明书



目 录

本说明书中	的约定	II
第 1章	概述	1
1.1 简介	·	1
1.2 主要	要功能及特点	1
1.2.1	主要功能	1
1.2.2	主要特点	1
1.3 文件	; 类型	2
第 2章	钢筋检测数据分析软件	
2.1 软件	特界面介绍	3
2.2 功能	能按钮	10
2.2.1	文件功能	10
2.2.2	参数设置功能	13
2.2.3	编辑构件	16
2.2.4	钢筋修正	17
2.2.5	工具	
2.2.6	语言设置	26
附录 1 US	B 驱动程序的安装	

ı



П

本说明书中的约定

- 灰色背景、带黑色方框的文字表示界面上的一个按钮,如:
 确定钮。
- 2. 仪器面板上的按键均用【】表示,如:【存储】键。
- 白色背景、带黑色方框的文字表示 Windows 软件菜单命令, 其中"→"表示菜单级间的分割符,如文件→打开表示文件 菜单下的打开菜单项命令。
- 灰色背景、不带方框的文字表示屏幕上选项或菜单名称。如
 选择参数设置中的构件选项。
- 视图区域名称用灰色背景、不带方框的粗体字表示,如桩列 表区。
- 6. 标志 为需要特别注意的问题。
- 除了本说明书中介绍的内容之外,用户在使用仪器的过程中, 会自动显示一些提示信息,请按提示信息操作。
- 8. 本说明书中所指位图是一种图形文件,其扩展名为 BMP。
- 4. 本软件界面由多部分(或视图)组成,当鼠标点击某一部分 后,则所点击部分变为**当前焦点**。
- 本手册中用于说明的窗口图片都是在 WindowXP 下获得,当 本软件安装到其他系统时,窗口的风格或名称会略有不同。
- 本说明书中的软件界面及照片仅用作示意,随着软件升级和 产品的不断改进可能会发生变化,恕不另行通知。



第1章 概述

1.1 简介

钢筋检测数据分析软件(以下简称钢筋分析软件)是由北京 智博联科技股份有限公司推出的 Windows 应用软件,主要用于 对 ZBL-R6 系列混凝土钢筋检测仪检测混凝土钢筋直径及保护 层厚度的数据进行处理。

本处理软件界面友好、操作方便,操作方法及界面形式完全 符合 Windows 风格,熟悉 Windows 应用软件操作的用户会很容 易掌握本软件的使用,专为从事工程检测人员而设计。可运行于 安装了 Windows 操作系统的计算机上。

1.2 主要功能及特点

1.2.1 主要功能

对混凝土钢筋直径或保护层厚度检测的数据进行分析处理。

1.2.2 主要特点

- 对工程中所有检测构件的工程信息、构件信息及其各测 点的测试数据(保护层厚度、钢筋位置)等进行管理;
- 2) 对检测数据按照《混凝土结构工程施工质量验收规范



- (GB 50204)》进行分析与评定;
- 3) 对检测数据可依据《混凝土中钢筋检测技术规程 JGJ/T152-2008》进行数据分析。
- 将构件检测数据图形化,对于普通扫描、剖面扫描、精 细扫描、网格扫描及图像扫描数据,分别可生成位置图、 信号图、网格图及三维立体图,并可将其保存为位图格 式,以便用其他图形处理软件处理;
- 可以将多个钢筋数据文件合并成一个文件;可以方便地 添加或移除构件;
- 6) 使用数据传输软件可以方便地将钢筋检测仪上的检测数 据传输至计算机上,以便进一步分析处理并存档;
- 7) 可以根据客户自定义的报告模板(Microsoft Word 格式 (扩展名为 DOC 或 DOCX))自动生成检测报告。

1.3 文件类型

本软件所涉及的文件类型见表 1.1 所示。

类型	扩展名	说明
数据文件	ZRW	检测数据文件
位图文件	BMP	位图文件
文本文件	TXT	ASCII 码文件
检测报告文件	DOC	检测报告文件

表 1.1 文件类型列表





第2章 钢筋检测数据分析软件

2.1 软件界面介绍

本界面主要由以下 7 部分组成 (如图 2.1 所示):标题栏、功 能按钮区、构件信息区 (可编辑的)、构件检索区、构件列表区、 数据表格区、数据示意图区。



图 2.1 软件主界面

1. 标题栏

从左到右显示软件图标、软件名称和两个标准 Window 应用 程序按钮 - · 。这两个标准 Window 应用程序按钮的功能分 别是最小化、关闭程序。





2. 功能按钮区

由6个功能面板——文件、参数设置、编辑构件、钢筋修正、 工具及语言设置组成,如图2.1所示。单击各个功能面板区的按 钮,将实现相应的功能。

3. 构件信息区(可编辑的)

用于显示当前所选择构件的测试信息,包括:构件名称、构件部位、构件类型、设计强度、测试日期等,如图 2.2 所示,该 区域的构件信息可以进行修改。

构件名称	B22B08		构件部位		
楼号			楼层	0	
单元号			桥名		
构件类型	现浇墙	*	设计强度	C20	*
测试日期	2008年06月	16 E	3 🗸		
浇筑日期	2008年05月	16 E	3 🗸		
☆X向(mm)) —		Y向 (mm) —	
设计厚度	15		设计厚度	0	
设计间距	0		设计间距	0	

图 2.2 构件信息区(可编辑的)

4. 构件检索区

用于检索希望在构件列表区显示的构件,构件检索分三种方



式检索,分别为:构件类型、扫描类型及检测时间,如图 2.3 所示。

检索参数				10.	
构件类型	全部	~	扫描类型	全部	~
检测时间	全部	*	□ 三维立	体图	

图 2.3 构件检索区

5. 构件列表区



图 2.4 构件列表区

用于显示当前工程中所有构件,如图 2.4 所示。该列表为数 列表,构件为父节点,每个构件中的测线或剖面为子节点,用户 可以点击父节点前的"+"号,展开显示其下的子节点,父节点展 开后,则可点击父节点前的"-"号隐藏所有子节点。用户可以双

5



击构件节点来隐藏或展开。用户可以用鼠标左键单击某构件或测 线进行选择。如果当前焦点在构件列表区,则可通过键盘的上下 键来选择构件或测线。

6. 数据表格区



图 2.5 数据表格区

用于显示当前构件各测点原始检测数据,如图 2.5 所示。数据表格区显示"——"表示无数据,带有黄色底纹的数据为高于 允许上偏差的数据,带有红色底纹的数据为低于允许下偏差的数据。

7. 数据示意图区

6

用于显示当前构件当前测线或剖面的图形。如果当前构件为 普通扫描构件或是 JGJ 扫描构件,则数据示意图区显示如图 2.6 所示,横坐标为测点序号,纵坐标为保护层厚度,图中上部为当 前构件的所有与当前测线同向扫描测线的评定结果——最大、最 小厚度、平均厚度及合格率等。每个测点上方的数字为保护层厚 度值。





(a)普通扫描测量示意图



(b) JGJ 扫描测量示意图

图 2.6 普通扫描和 JGJ 扫描测量示意图



图 2.7 精细扫描测量示意图



如果当前构件为精细扫描构件是,在数据示意图区显示如图 2.7 所示,横坐标为扫描距离,纵坐标为信号值。图中,绿色的竖 线指示的当前位置有筋,上方显示的是该点测量的保护层厚度值。

如果当前构件为剖面扫描,在数据示意图中显示如图 2.8 所 示,横坐标为钢筋间距,纵坐标为保护层厚度,每个测点上方的 数字为保护层厚度值。



图 2.8 钢筋剖面测量示意图



图 2.9 网格扫描测量示意图

如果当前构件为网格扫描构件时,则在数据示意图区中显示



如图 2.9 所示,横坐标为纵向钢筋的间距,纵坐标为横向钢筋的间距。

如果当前构件为图像扫描构件时,则在数据示意图中显示如 图 2.10 所示,横坐标为纵向钢筋的间距,纵坐标为横向钢筋的间 距。图中小圆点为测点的保护层厚度,黄色圆点的保护层厚度高 于允许上偏差,红色圆点的保护层厚度低于允许下偏差。



图 2.10 图像扫描测量示意图



图 2.11 三维立体图

当前构件为图像扫描构件时,构件检索区中的三维立体图复



选框变得可选,此时勾选三维立体图,则在数据示意图区显示三 维立体图,如图 2.11 所示。图中,"27","46"字样表示钢筋的 保护层厚度值。

2.2 功能按钮

2.2.1 文件功能

2.2.1.1 打开

10

点击打开文件按钮后,弹出如图 2.12 所示的"打开文件"对 话框,从查找范围中选取要打开文件所在的文件夹,从文件类型 框中选取要打开的文件类型,在"文件名"框中输入文件名或从 文件列表框中选取要打开的文件,然后按打开按钮,将文件打开。

打开						? 🛛
查找范围(<u>I</u>):	🚞 Debug			• G	ø 🕫 🖽	•
区 360云盘同步版	🚞 Report Model					
[]] 桌面						
() 我的文档						
建 我的电脑						
	文件名 (M):				*	打开 (0)
	文件类型 (I):	钢筋检测数据	(*. ZRW)		~	取消

图 2.12 打开文件对话框

打开新的文件之前,如果先前打开的文件已被修改,则提示 是否保存,此时选择<mark>是</mark>,保存修改结果;选择否,则不进行保存;



选择取消,则不执行任何操作。

2.2.1.2 保存

将当前数据文件保存。

2.2.1.3 另存为

将当前打开文件另存为一个新的文件。点击文件另存为按钮 后,弹出如图 2.13 所示的"另存为"对话框,从保存在框中选取 要保存文件所在的文件夹,在文件名框中输入文件名后按保存按 钮即可将文件保存,按取消按钮则不另存文件。

另存为							? 🗙
保存在 (L):	🚞 data		*	G	1	🤊 📖	•
1 60云盘同步版	Fine. ZRW Grid. zrw Normal. ZRW						
[] 桌面							
派 我的文档							
我的电脑							
1 网上邻居							
	文件名 (M):	Grid. zrw				*	保存(5)
	保存类型 (<u>T</u>):	所有文件(*.*)				*	取消

图 2.13 另存为对话框

2.2.1.4 生成位图

点击生成位图按钮后,弹出图 2.14 所示的对话框,可选择所 有构件或当前构件,在范围内选择要生成位图的构件类型,可设 置生成位图的宽度、高度、水平和垂直分辨率,设置好后,按取 消按钮则退出,不生成位图;按确定按钮,则弹出文件夹选择对



话框(如图 2.15 所示),选择位图文件保存的目标文件夹,选择 完后按确定按钮,则所有生成的位图将保存在该文件夹下,位图 名为"构件名.bmp"。

位图设置		
 所有构件 	〇当前构体	'
~范围	┌位图设置──	
☑ 普通扫描	宽度	1105
☑ 剖面扫描	高度	538
✓ 网格扫描	水平分辨率	1440
☑ 图像扫描	垂直分辨率	900
确定	Ţ.	消

图 2.14 位图设置对话框

浏览文件夹		? 🗙
选择目标文件夹		
🗆 🍉 我的电脑		~
🗈 🖑 3.5 软盘	(A:)	_
🗉 🥪 本地磁盘	(C:)	
🗉 🧼 本地磁盘	(D:)	
🗉 🥪 本地磁盘	(E:)	
🗉 🥪 本地磁盘	(F:)	
🗉 🥪 本地磁盘	(G:)	
🗉 🥪 本地磁盘	(H:)	
🗉 🧇 本地磁盘	(I:)	
🗉 🥪 本地磁盘	(J:)	~
		2014
	- 佣正	()

图 2.15 文件夹选择对话框





2.2.1.5 导出文本

将当前数据文件保存为文本文件。

2.2.2 参数设置功能

2.2.2.1 工程信息

点击工程信息按钮后,弹出图 2.16 所示的对话框,用户可以 设置工程名称、施工单位、检测单位、资质证号、报告编号等相 关信息,设置完后,按确定按钮,则所输信息有效;按取消按钮, 则所输信息无效。

工程信息			×
	·	检测单位信息	
工程名称		检测单位	
工程地址		单位地址	
工程编号		单位资质	
设计单位		联系人	
施工单位		联系电话	
建设单位		检测仪器与人员信息	
监理单位		仪器型号 ZBL-R630	
监督单位		仪器编号	
委托单位		检定证号	
委托编号		测试人员	
结构类型		上岗证号	
报告编号		委托日期 2005年01月01日 🗸	
检测编号			
	缺省值 读取	确定 取消	

图 2.16 工程信息设置对话框

若当前文件中的工程信息与已保存过的文件中的信息相同或 相似,则可按读取按钮,在弹出的"打开文件"对话框中选择该 文件,按打开按钮,则将该文件中的工程信息读出并填充至对话



框中,用户可对其稍加修改或不修改。按<mark>缺省值</mark>钮,则将上一次 保存的工程信息读出并填充至对话框中。

用鼠标点击对话框中委托日期栏后的▼按钮,则弹出图 2.17 所示的日期输入界面,输入方法如下:1)鼠标左键点击界面中的 年份(2005年)位置,则出现2005,点击▲、▼按钮可调整 年份;2)点击界面顶部左右两侧的◀、▶按钮,可以调整月份, 也可点击月份(1月)位置,在弹出的列表中选择月份;3)用鼠 标点击日期数字即可调整日期。此外,点击日期输入界面以外的 任何位置,则该界面消失,日期更新。

◀ 2005年1月					<	
星期日	星期一	星期二	星期三	星期四	星期五	星期六
26	27	28	29	30	31	1
2	3	4	5	6	7	8
9		11	12	13	14	15
16	17	18	19	20	21	22
23	24	25	26	27	28	29
30	31	1	2	3	4	5
þ	> 今天:	2005	-2-2			

图 2.17 日期选择输入

在其他对话框或界面中,凡是输入日期的地方都会弹出图 2.17 所示界面,输入方法皆相同。

2.2.2.2 评定规则

点击评定规则按钮后,弹出图 2.18 所示的对话框,用户可 以设置评定规则等选项,设置完后,按确定按钮,则设置有效; 按取消按钮,则设置无效。

评定规则是设定各种类型的构件的保护层厚度所允许的上、 下偏差。按<mark>缺省值</mark>钮,则将上一次保存的选项读出并填充至对话 **人**



框中。

若当前打开的文件的仪器型号为 ZBL-R660,则依据 JGJ/T152-2008 复选框默认为勾选并且是置灰状态,否则,该 复选框默认为不选中并且是有效状态。

计定规则		Σ			
评定规则 构件类型	允许下偏差(mm)	允许上偏差(mm)			
现浇板	-5	8			
现浇墙	-5	8			
现浇梁	-5	8			
现浇柱	-5	8			
预制板	-5	5			
预制墙板	-5	5			
预制梁	-5	5			
预制柱	-5	5			
预制桁架	-5	5			
其他	-5	5			
□ 依据JGJ/T152-2008进行计算					
缺省值 确定 取消					

图 2.18 评定规则对话框

2.2.2.3 厚度修正

厚度修正	
⊙ 所有构件	○当前构件
修正值(mm)	0
确定	取消
図210	原度修正式注册



当钢筋保护层厚度过小超出仪器测量范围时,可以加垫块进行测试,在进行数据处理时,应先将垫块厚度减掉。选择厚度修正菜单项后,弹出图 2.19 所示对话框,选择待修正的构件(当前构件或所有构件),输入修正值后,按确认钮,则将所选构件的所有测点的保护层厚度值加上所输修正值。按取消钮,则不进行修正。

2.2.3 编辑构件

2.2.3.1 添加构件

16

此功能用于将其他文件中的部分或全部构件添加至当前文件 中,以进行统一管理。



图 2.20 添加构件对话框

点击添加构件按钮后,弹出图 2.20 所示的对话框,首先点击 选择文件钮,从弹出的"打开文件"对话框中选择一个钢筋数据



17

文件,点击打开钮后,会在构件列表中显示该数据文件中的所有 构件,用户可以在此列表中选择待添加的构件(构件所在行为蓝 色即表示选中),此后点击添加钮,则将所选构件添加至当前文件 中;点击退出钮,则不执行添加。

2.2.3.2 移除构件

此功能用于将**构件列表区**中的当前构件从文件中删除,移除 之前,会询问"确实要删除所选构件?",回答<mark>是</mark>,则删除;回答 否,则不删除。

只有在构件列表区选中一个构件(父节点)时,此菜单项才 有效。若在构件列表区选中一个测线或剖面(子节点)时,此菜 单项无效。

《《《》·注意:构件移除之后,无法恢复,进行构件移除时要慎 重。当文件中只剩下一个构件时,无法再进行移除。

2.2.4 钢筋修正

2.2.4.1 增加钢筋

若当前构件为精细扫描(该功能才有效),则在数据示意图区 点击需要增加钢筋的位置,在该位置显示一条蓝色竖线,再点击 增加钢筋按钮,则在当前位置增加一钢筋。

2.2.4.2 删除钢筋

若当前构件为精细扫描(该功能才有效),则在数据示意图区 需要删除钢筋的位置按下鼠标左键,在该位置显示一条蓝色竖线,



此时点击删除钢筋钮,则将该钢筋删除。

2.2.5 工具

2.2.5.1 数据传输

在检测完后,可以利用该菜单功能将仪器内部的检测数据传 输至计算机上以进行评定并存档。其操作步骤如下:

- 将钢筋检测仪的 USB 口与计算机的 USB 口用专用传输 线相连;连接之前最好关闭钢筋检测仪,不提倡"热插 拔",否则可能导致仪器的损坏。在第一次连接传输线时, 计算机将会检测到新的硬件,需要安装驱动程序,详细 操作见附录。
- 运行 WINDOWS 平台下的钢筋数据分析软件,点击数据传输按钮,则弹出如图 2.21 所示的对话框。设置数据 类型为钢筋检测数据(仪器型号不可选错)。
 - a) 如果选择的数据类型为钢筋检测数据(R660),则 点击获取构件列表按钮,则构件列表区中显示仪器 中所有的构件信息,如图 2.22 所示,点击全选复选 框,可以全部选中或全部不选中或者点击构件编号 前面的复选框来选中或不选中,点击传输按钮,则 弹出如图 2.15 所示的文件夹选择对话框,用户选择 好目标文件夹后,点击确定按钮,则开始数据传输, 同时弹出数据传输进度条对话框,数据传输完毕后, 点击退出按钮,则退出传输。如果当前选择的是仪





器中所有的构件进行传输,则在传输结束后,提示 "是否删除仪器内所有构件数据?",选择是,则删 除,否则不删除。

b) 如果选择的数据类型为其他数据类型,则切换为如 图 2.23 所示对话框。直接点击传输按钮进行数据传输,步骤参见钢筋检测数据 R660 的数据传输。传输结束后,从传输界面返回至软件主界面。

敗据类型		
🔘 回弹数据	◎ 钢筋检测	则数据(R610、R620)
◎ T710测厚数据	◎ 钢筋检测	则数据(R630)
◎ T720测厚数据	◎ 钢筋检测	则数据(R650)
◎ 锈蚀数据	• 钢筋检测	则数据(R660)
全选构件列表		
勾件编号		测试时间
	-	

图 2.21 数据类型为 R660 的数据传输对话框

《《参》注意:针对 R660 仪器,可以选择构件进行数据传输, 这样可以节省时间。



数据类型			
💿 回弹数据	🔘 钢筋检测数排	居(R610、R620)	
◎ T710测厚数据	◎ 钢筋检测数据(R630)		
T720测厚数据	◎ 钢筋检测数据(R650)		
💿 锈蚀数据	◎ 钢筋检测数据(R660)		
✓ 全选 构件列表			
构件编号		测试时间	
Ø 0000000K	201	5-1-14 18:5:31	
🗹 0000000J	2015	i-1-12 14:29:48	
V 0000000 V	2015	i-1-12 14:21:45	L
	2015	-1-12 13:53:29	
☑ 0000000H	2015	i-1-12 13:34:11	
 ✓ 0000000H ✓ 0000000G 	2010		
 ✓ 0000000H ✓ 0000000G ✓ 0000000F 	201	.5-1-9 16:0:34	
 ✓ 0000000H ✓ 0000000G ✓ 0000000F ✓ 0000000E 	201	5-1-9 16:0:34 5-1-7 13:54:9	
 ✓ 0000000H ✓ 0000000G ✓ 0000000F ✓ 0000000E ✓ 0000000D 	201 201 201	.5-1-9 16:0:34 .5-1-7 13:54:9 5-1-7 13:44:24	

图 2.22 获取构件列表信息

放据类型	
🧕 回弹数据	🔘 钢筋检测数据(R610、R620)
◎ T710测厚数据	◎ 钢筋检测数据(R630)
🔘 T720测厚数据	💿 钢筋检测数据(R650)
◎ 锈蚀数据	🔘 钢筋检测数据(R660)

图 2.23 其他数据类型的数据传输对话框

2.2.5.2 生成报告

20

用户可以用此菜单生成相应的检测报告文档的初稿。进行此项操作要求计算机装有 OFFICE97 中文版 (或更高版本)。



检测报音	告生成		
数据3 C:\Do 八\钢	t件 cuments and Settings\ 筋数据\data\Fine.ZRV	lm\桌面\桌面上的杂七杂 V	选择
↓ 报告生 C:\Do 八\钢 报告模	:成目录 cuments and Settings\ 筋数据\data [版 Template.doc	Im\桌面\桌面上的杂七杂 ▼ 添加模	浏览 反 册除模版
	<u>生成报告</u> 図 2 24	关闭	4.史而
标报告模制			
查找范围(L):	🗀 data	<u> </u>	ا <u>ن</u> بالغ
360云盘同步版 桌面 我的文档 我的电脑			

マリン 「「「「」」 マリン 「「」 マリン 「 マリン 「				
	文件名 (M):	1	*	选择
	文件类型 (<u>T</u>):	报告模版 (*. doc)	*	取消

图 2.25 选择报告模板对话框

当点击生成报告按钮,出现如图 2.24 所示界面。首先点击数 据文件框右边的选择按钮,在弹出的"打开文件"对话框中选择 一个钢筋数据文件;然后在报告生成目录自动更新为所选择文件 的所在的目录,点击浏览按钮,则弹出图 2.15 所示的文件夹选择



对话框,选择好报告生成目录文件夹后,点击确定按钮,则生成的报告文件将保存在选择的目标文件夹下。

用户根据需要,自定义一个 WORD 模板,然后点击添加模板按钮,弹出图 2.25 所示选择报告模板对话框。选择好模板文件,然后点击选择按钮,则将模板文件添加到报告模板组合框里。点击删除模板按钮,将当前选中的报告模板文件删除,若报告模板中只剩下最后一个模板,将无法进行删除模板操作。

完成后按关闭按钮则退出报告生成程序;选择好报告模板,按生成报告按钮,则会自动调用 WORD 程序,并显示生成的报告,此报告为初稿,还需要用户根据自己的情况进行编辑、修改最后形成正式的检测报告。

// 注意:

22

- 在上述对话框中的数据文件是必须选择的,如果没有选择,则按生成报告钮后,会给出提示信息,要求用户选择。
- 当报告文件已经存在,则按生成报告钮后,会询问
 "报告文件已存在!是否覆盖?",回答是,则覆盖, 覆盖后原来的文件将丢失并无法恢复;回答否,则 要求用户重新输入新名称。
- 自动生成报告过程中不要对计算机进行其他操作,
 否则可能会造成异常现象。

关于如何制作用户需要的报告模板,主要有两种模板细则, 如表 2.1 及 2.2 所示。



表 2.1 模板细则 1

内容	模版中的代号
工程名称	<gcmc></gcmc>
工程地点	<gcdd></gcdd>
工程编号	<gcbh></gcbh>
设计单位	<sjdw></sjdw>
施工单位	<sgdw></sgdw>
施工日期(生产日期)	<sgrq></sgrq>
建设单位	<jsdw></jsdw>
监理单位	<jldw></jldw>
监督单位	<jddw></jddw>
委托单位	<wtdw></wtdw>
委托日期	<wtrq></wtrq>
委托编号	<wtbh></wtbh>
检验日期(即测试日期)	<jyrq></jyrq>
检验结论	<jyjl></jyjl>
报告编号	<bgbh></bgbh>
报告日期	<bgrq></bgrq>
检测装置(仪器型号+编号+证号)	<jczz></jczz>
检测结果(原始数据记录表格)	见下表
工程概况	<gcgk></gcgk>
检测人员	<jcry></jcry>
检测单位	<jcdw></jcdw>
检测编号	<jcbh></jcbh>
设计强度	<sjqd></sjqd>



24

内容	模版中的代号
构件编号	<bggjbh></bggjbh>
构件类型	<bggjlx></bggjlx>
测试方向	<bgcsfx></bgcsfx>
设计厚度	<bgsjhd></bgsjhd>
最大厚度	<bgzdhd></bgzdhd>
最小厚度	<bgzxhd></bgzxhd>
平均厚度	<bgpjhd></bgpjhd>
合格点数	<bghgds></bghgds>
总测点数	<bgzcds></bgzcds>
合格率	<bghgl></bghgl>
不合格点数	<bgbhgds></bgbhgds>
不合格率	<bgbhgl></bgbhgl>
评定结果	<bgpdjg></bgpdjg>

表 2.2 模版细则 2

根据模板细则 1,例如要将工程名称、监理单位及委托单位 放入报告中,则模板中就需要将<gcmc>、<gcdz>、<wtdw>放 入相应的位置。如图 2.26 所示。

工程名称:<u><gcmc></u>

委托单位:<u><wtdw></u>

监理单位: < jldw>

图 2.26 检测报告

根据模板细则 2, 例如要将构建编号、构件类型、测试方向、 设计厚度、最大厚度、最小厚度、平均厚度、合格点数、总测点



数及合格率放入原始数据记录表格中,则报告模板中如图 2.27 所示。

构 件	构件	测试	设计	最 大	最小	平均	合格点	总测	合格
编号₽	类型₽	方向↩	厚度₽	厚度₽	厚度↩	厚度↩	数↩	点数↩	率₽
<bggj< td=""><td><bggj< td=""><td><<u>bgc</u></td><td><bgsj< td=""><td><bgzd< td=""><td><<u>bgz</u></td><td><bgp< td=""><td> bghgd</td><td><<u>bgz</u></td><td><<u>b</u>gh</td></bgp<></td></bgzd<></td></bgsj<></td></bggj<></td></bggj<>	<bggj< td=""><td><<u>bgc</u></td><td><bgsj< td=""><td><bgzd< td=""><td><<u>bgz</u></td><td><bgp< td=""><td> bghgd</td><td><<u>bgz</u></td><td><<u>b</u>gh</td></bgp<></td></bgzd<></td></bgsj<></td></bggj<>	< <u>bgc</u>	<bgsj< td=""><td><bgzd< td=""><td><<u>bgz</u></td><td><bgp< td=""><td> bghgd</td><td><<u>bgz</u></td><td><<u>b</u>gh</td></bgp<></td></bgzd<></td></bgsj<>	<bgzd< td=""><td><<u>bgz</u></td><td><bgp< td=""><td> bghgd</td><td><<u>bgz</u></td><td><<u>b</u>gh</td></bgp<></td></bgzd<>	< <u>bgz</u>	<bgp< td=""><td> bghgd</td><td><<u>bgz</u></td><td><<u>b</u>gh</td></bgp<>	 bghgd	< <u>bgz</u>	< <u>b</u> gh
bh≻₽	lx≻₽	sfx≻₽	hd≻₽	hd≻₽	xhd>₽	jhd≻₽	s≻₽	cds≻≓	gl≻₽

图 2.27 原始数据记录表格

2.2.5.3 固件更新

固件更新功能是为 R660 仪器提供的固件更新功能,方便客 户对仪器的固件程序进行更新。

点击固件更新按钮,弹出如图 2.28 所示固件程序更新界面。 点击启动更新按钮,则启动更新,同时弹出固件更新进度条对话框。

专进场心路刑导	Dece.		
应用X备至与	R000	•	
音事而			
			1
上定事权 青上官方网站ww	/w.zbl.cn ™.zbl.cn	载最新软件	‡; 软件下载
レビークス 青上官方网站www 逞中,请保持仪:	ww.zbl.cn下 器开机状系	「載最新软件 S	井; 软件下载
上高争效 青上官方网站ww 程中,请保持仪:	ww.zbl.cn下 器开机状系	5載最新软件 25	井; 软件下载
□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□	ww.zbl.cn下 器开机状系	- 載最新软件 5 	井; 软件下载

图 2.28 固件程序更新



2.2.6 语言设置

点击设置语言按钮后,弹出图 2.29 所示语言设置对话框。

语言设置			×
历史	Chinana		
诺吉	Chinese	×	
通道		取消	
		5 - 小平水平に	

图 2.29 语言设置对话框





27

附录1 USB 驱动程序的安装

我公司生产的 R6 系列钢筋检测仪均采用 USB 接口进行数据 传输。在第一次进行数据传输时,如果计算机中以前没有安装过 相关的驱动程序,则必须先安装 USB 驱动程序,否则无法进行数 据的传输。

驱动程序在您购买本公司的产品中附送的光盘或 U 盘中可以 找到,此外,您还可以从公司网站的"**下载中心->工具软件**"页 中下载"**USB 驱动自动安装程序**"(该程序为一个压缩包)。

在光盘的根目录下有一个名为"Usb驱动"的文件夹,运行 该文件夹下的 UsbSetup.exe 文件后按照提示进行操作即可完成 驱动程序的安装。

如果您是从网上下载驱动程序,则应先将下载的压缩文件解 压在硬盘的某个文件夹下,然后运行该文件夹下的 UsbSetup.exe 文件即可。

注意:我公司的其他产品(楼板厚度检测仪、数显回弹仪等) 的 USB 驱动与楼板厚度检测仪的完全相同,如果您已经安装了 其他产品的驱动程序,则无需再安装。 扫描以下二维码可访问我公司官网、关注我公司微信公众号:



公司官网



微信公众平台

电话: 010-51290405 传真: 010-51290406 网址: http://www.zbl.cn 版本: Ver2.0-20161019

